

INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW

Zamawiający informuje , że punkt 3.1 zapytania ofertowego dot. oferty **na zakup centrum frezarskiego 5-osiowego** otrzymuje brzmienie:

„ 3.1. Przedmiotem zamówienia jest zakup pięcioosiowego centrum frezarskiego wg n/w specyfikacji technicznej:

1. Wymagania techniczne 5-osiowego centrum frezarskiego:

- Przesuw wzdłużny w osi X [mm]: min 600mm
- Przesuw wzdłużny w osi Y [mm]: min 400mm
- Przesuw wzdłużny w osi Z [mm]: min 330mm
- Dokładność pozycjonowania w osiach X:Y:Z $\pm 0,006$ mm
- Powtarzalność pozycjonowania w osiach X:Y:Z $\pm 0,002$ mm
- Dokładność pozycjonowania osi obrotowych A;C max. 5 [sekund]
- Zakres obrotów wrzeciona [bezstopniowo][Obr/min] 10÷24000 obr/min
(min 15000 obr/min)
- Moment obrotowy na wrzecionie min. 80 [Nm]
- Max długość narzędzia [mm] min. 200mm
- Max obciążenie stołu roboczego min. 200 kg
- Pojemność magazynu narzędziowego min. 20 narzędzi
- Chłodzenie narzędzi przez wrzeciono z ciśnieniem TAK
min 40 [BAR]
- Chłodzenie zewnętrzne narzędzi TAK
- Odciąg mgły olejowej TAK
- Stożek oprawki narzędziowej Big Plus BTT 30
(opcjonalnie SK40 lub HSK 63)
- Rotocleaner (wziernik do obserwacji przestrzeni obróbczej) TAK
- Preferowany system sterowania: HAIDENHAIN, Siemens, Fanuc, Mazatrol
- Elektroniczne pokrętko ręczne TAK
- Sonda pomiarowa do ustawiania detalu i pomiaru narzędzia TAK
- System odprowadzenia wiórów TAK
- Możliwość obróbki symultanicznej w 5 osiach TAK
- Dla informacji -obróbka stopów aluminium, stale żaroodporne, stale wysoko stopowe twardość do 50HRc.

Szczegóły techniczne do uzgodnienia tel. 62 504 63 03 Pan Krzysztof Pietrzak Główny Technolog.”

Pozostałe elementy zapytania ofertowego oraz załączników pozostają bez zmian.

CZŁONEK ZARZĄDU

Marcin Błuski